



# MŰSZER AUTOMATIKA KFT.

H-2040 Budaörs, Komáromi u. 22. Pf. 296.

Telefon: +36 23 365280, Fax: +36 23 365087

Telephely: H-2040 Budaörs, Garibaldi u. 8.

www.muszerautomatika.hu

e-mail: mautom@muszerautomatika.hu

## MŰSZAKI ADATLAP

### MANTI Ceramic Architectural High Density hővédő vékonyréteg bevonat

**Összetétel:** Vizes diszperziós kötőanyagok, pigmentek, vákuum kerámia gömbök, töltőanyagok és egyéb adalékanyagok, konzerváló szerek

**Színválaszték:** fehér

**Kiszerezés:** 20 liter

**Általános tulajdonságok:** A MANTI Ceramic Architectural High Density hővédő vékonyréteg bevonat felhasználásra kész, oldószermentes, glettanyag, mely könnyen és hatékonyan felhordható hagyományos glettelési és szórással (ajánlott festékszóró: Titan PowRTwin PLUS DI 6900) történő technikákkal. Stabil, jól tapadó bevonatot képez, amely tartalmazza a kiváló hővédelmi tulajdonságokat adó mikroméretű vákuum kerámia gömböket.

**Felhasználási terület:** Lakó-, köz- és ipari épületek (csarnokok), műemlékek, valamint állattartási és növénytermesztési célú épületek természetes kő, beton, téglafal, gipszes- és cement vakolatok, stb. felületein alkalmazható.

Glettelt simaságú felület készítéséhez, simított alapvakolaton, festés előtt a vakolat egyenetlenségeinek megszüntetésére. Kisebb lyukak, repedések, fugák, valamint homlokzati díszítések javítására is alkalmas.

Lég- és páraáteresztő, egységes bevonatot képez, jó tapadást biztosít a különböző felületeken, elősegíti az épület természetes szellőzését, mérsékli a hőhidakat, ezáltal csökkenti a penészképződés lehetőségét. Vékony rétegben alkalmazva megtakarítás érhető el a fűtési- és hűtési költségekben, miközben javul a komfortérzet. Környezetbarát termék, felhasználása során nem keletkezik veszélyes hulladék.

### **Minőségi jellemzők:**

Külső:	krémes, fehér diszperzió
pH érték:	9,0 – 9,5
Sűrűség (20°C-on):	0,7 – 0,8 g/cm <sup>3</sup>
Száradási idő (23°C-on):	
1. fokozat:	max. 2 óra *
5. fokozat:	max. 24 óra *
Bevonat külseje:	repedésmentes, strukturált, fehér, matt bevonat
Átvonhatóság önmagával (23°C-on):	min. 2 óra
Kiadósság:	1,0 – 1,2 m <sup>2</sup> /liter
Javasolt rétegvastagság:	2 – 6 mm

\* A száradási időt a felhordási környezet magas páratartalma több órával is meghosszabbíthatja!

**Tárolás, eltarthatóság:** A tárolás bontatlan csomagolásban, +5 és +40°C közötti hőmérsékleten, jól szellőző, hűvös, száraz helyen történjen. Hőhatás, direkt napfény kerülendő. Fagyveszélyes! Bontatlan csomagolás esetén a termékre a gyártó a gyártás időpontjától számított 2 év felhasználási időt szavatol.

**Alapfelület előkészítése:** Az alapfelület legyen homogén, szilárd, teherbíró, száraz, mozgás- és zsugorodásmentes, valamint olajos-, zsíros- és egyéb szennyeződésektől mentes. Az alapfelületet vizsgáljuk át, szükség esetén tisztítsuk meg, a laza, pergő rétegeket kefével, spaklival, csiszolással távolítsuk el. A mélyebb repedéseket rugalmas repedésáthidaló anyaggal töltjük fel, száradás után csiszoljuk át. A felület eltérő nedvszívó képességű részei a bevonat felhordása után foltosodást okozhatnak, ezért a felületet alapozzuk oldószermentes, lég- és páraáteresztő **MANTI Primer fix** mélyalapozóval. Végző felületképzőként **MANTI Ceramic Architectural Medium Density** hővédő vékonyréteg bevonat alkalmazása szükséges.

**Felhasználás:** A terméket felhasználás előtt alaposan fel kell keverni, amíg egyenletes homogén állapotot nem érünk el. A termék szükség szerint legfeljebb 5 % ioncserélt vagy desztillált vízzel hígítható. A felhordott rétegek között átlagosan 2 – 4 órás száradási idővel kell számolni. A bevonat teljes átszáradási ideje 24 óra.

A glettanyagot első rétegben egy maximum 3 – 4 mm-es fogazású glettvassal hordjuk fel a felületre. Hagyjuk a glettelt felületet megszáradni, majd a réteg felületén képződött felesleget a felhúzott réteg szélességének megfelelő méretű simítóvassal távolítsuk el. A második réteget az elsőként kialakított fogazott rétegbe simítsuk bele, sima, fogazatlan glettvassal. Az így kialakított felületre simítsuk fel a merevítő hálót, majd vékony glett réteggel simítsuk át. Az egyenetlenségeket szivacs festőhengerrel áthengerelve egyenlítésük ki. A következő réteg kialakításához használjunk fogazatlan glettvassal. A végén a glettvassal körkörös mozdulatokkal addig simítsuk a kialakított felületet, ameddig a kívánt eredmény el nem érjük. Ha még találunk a munkánkon hibákat, azokat egy kevés glettel javítsuk ki, majd száradás után csiszoljuk át. Ne dolgozzunk esőben vagy tűző napsütésben, +5 °C alatti alapfelületi- és léghőmérsékletnél.

**Szerszámtisztítás közvetlen használat után:** Vízzel.

**Veszélyességi besorolás:** Egészségre és környezetre nem veszélyes. Alkalmazása során a biztonsági adatlapban meghatározottak szerinti egyéni védőfelszerelést kell viselni.

**EU határérték erre a termékre (A / c):** 40 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb 40 g/l VOC-t tartalmaz.

**Kiegészítő címke elemek:**

<b>EUH208</b>	5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on 2-metil-2H-izotiazol-3-on 3:1 arányú keveréket tartalmaz. Allergiás reakciót válthat ki.
<b>EUH210</b>	Kérésre biztonsági adatlap kapható.

**Biztonsági előírások:** Nem tűzveszélyes! Fagyveszélyes!

**Gyártási idő:** Csomagoláson feltüntetve.

**Minőségbiztosítás és vizsgálat:** A termék első típusvizsgálati besorolását az ÉMI TÜV SÜD Kft. Központi Laboratórium KERMI Osztálya végezte az MSZ EN 15824:2009 szabvány szerint. Jegyzőkönyv sorszáma: R-1072744.

**Gyártó:** **Műszer Automatika Vegyipari Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.**  
H-2040 Budaörs, Komáromi utca 22.  
Tel: +36-23-365-280; e-mail: [mautom@muszerautomatika.hu](mailto:mautom@muszerautomatika.hu)

**Jogi nyilatkozat:** Az itt szereplő információk a jelenlegi ismereteink, legjobb tudásunk alapján állítottuk ki (jóhiszeműen jártunk el). A Műszer Automatika Kft. nem felelős a Manti Ceramic Architectural High Density hővédő vékonyréteg bevonaton véletlenül, akaratlanul kialakult, illetve a rosszul vagy nem megfelelően felhordott károsodásokért.